



- TORNERIA AUTOMATICA
- TRANCIATURA
- COSTRUZIONE STAMPI & PROGETTAZIONE
- ACCESSORI PER FORME

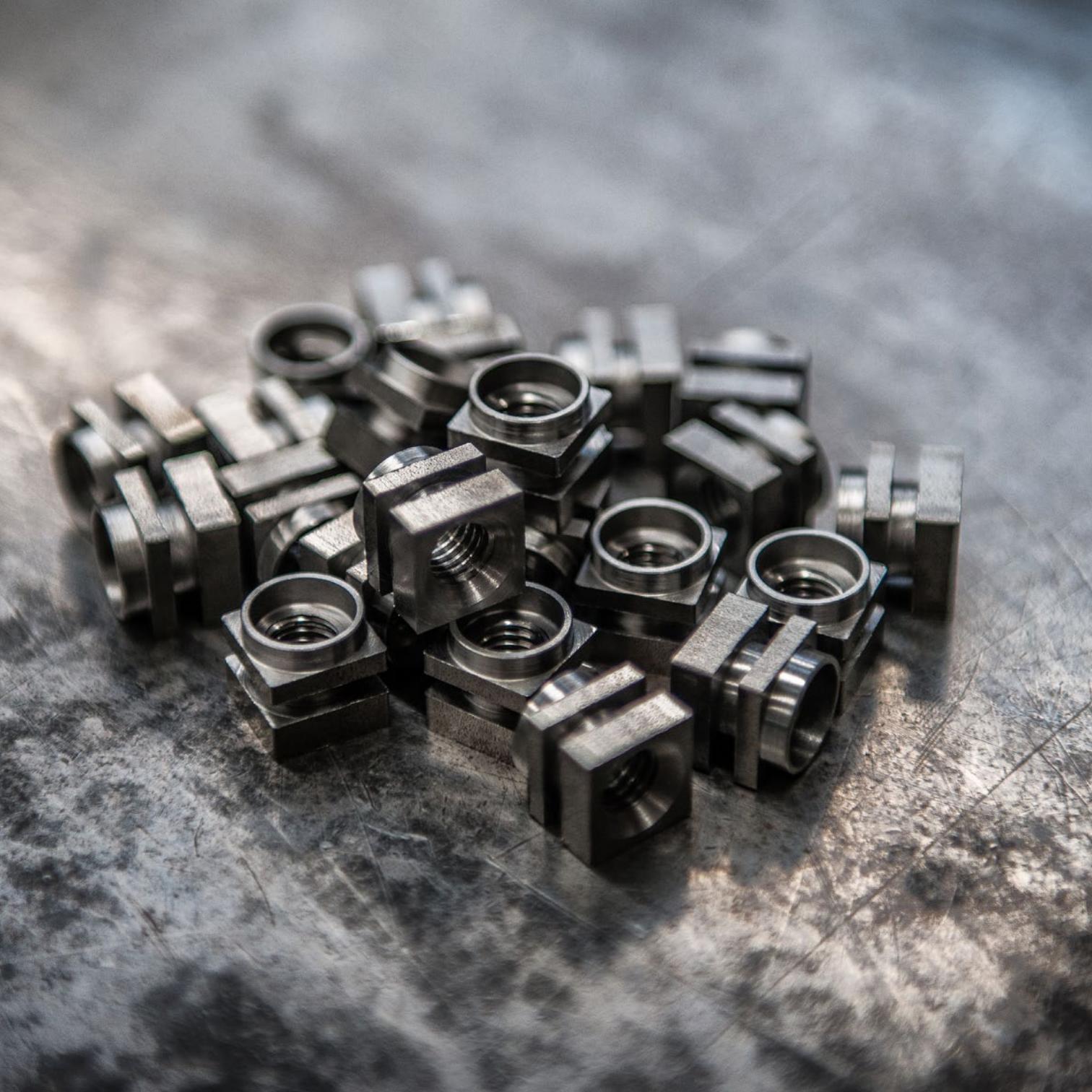
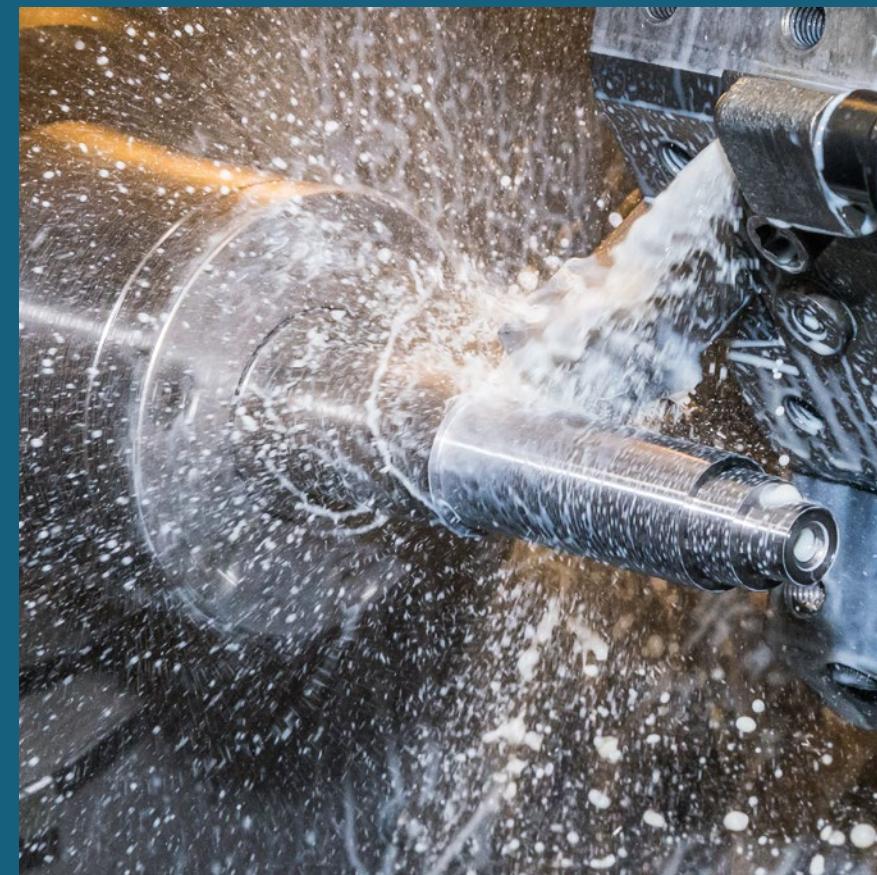




AZIENDA

Una realtà altamente qualificata con una forte capacità produttiva

Gima S.p.A. è un'azienda altamente qualificata nel settore delle lavorazioni meccaniche, in particolare nella tornitura, nello stampaggio e nella costruzione di stampi. Fondata in forma di s.n.c. nel 1986, a Castelfidardo in provincia di Ancona, opera fin dagli inizi nella realizzazione di minuterie metalliche tornite e nella produzione di accessori metallici per formifici. Azienda unica nel suo genere, in grado di unire le tecnologie proprie della trancitura e della torneria, al fine di realizzare assiemi e particolari che presentano le peculiarità di entrambe le lavorazioni, assistendo il cliente sin dalle fasi iniziali del progetto. Certificata UNI EN ISO 9001:2008, Gima S.p.A. ha orientato la propria crescita nel rispetto della garanzia di qualità quale guida a scelte e comportamenti d'impresa. Grazie a quest'ottica ogni traguardo è potuto divenire, e diventa, un nuovo punto di partenza.





Una crescita sorprendente dal 1986 ad oggi: da piccola impresa artigiana a leader del mercato

1986

Giansante e Mauro Montanari, fondatori e titolari della Gima, grazie alla conoscenza del settore meccanico maturata al fianco del padre Leandro e a un'esperienza personale ormai consolidata, portano in breve tempo l'azienda al conseguimento di importanti obiettivi.

1994

In breve tempo, grazie ad una costante politica di reinvestimento degli utili, di ricerca e di ammodernamento, la Gima è in grado di accrescere il personale e il numero di commesse, ottenendo un fatturato di oltre 6 miliardi di lire.

1996

L'azienda si trasforma in S.r.l. e si trasferisce nella zona industriale di Recanati (MC) su un'area di 8.000 m² di cui 4.550 m² coperti. Nello stesso anno è acquistato il primo robot antropomorfo ad asservimento dei torni CNC.

1997

Gima ottiene dall'ente accreditato ICIM, la certificazione UNI EN ISO 9002:1994. Viene effettuato l'acquisto di un secondo robot da asservire ai torni CNC.

1998/1999

Con la prospettiva di un'ulteriore espansione, la Gima acquista un terreno adiacente di 9.000 m² e un'elettroerosione a filo per la costruzione interna di utensili e stampi. Con l'obiettivo di raggiungere un livello sempre più alto di gestione della produzione, l'azienda si dota di un magazzino automatico verticale per lo stoccaggio dei prodotti.

2000

La Gima diventa Società per Azioni.

2001

Viene acquisito uno stabilimento industriale di 5.500 m² su di un'area complessiva di 20.000 m².

2002

Ha termine la ristrutturazione di questa seconda unità produttiva in cui vengono trasferiti il reparto stampaggio e l'officina con il laboratorio di attrezzeria.

2003

La certificazione UNI EN ISO 9002:1994 viene adeguata al nuovo standard internazionale UNI EN ISO 9001:2000.

2006

Viene potenziato il reparto trancitura con l'acquisto di nuove presse fino a 300t, ulteriori centri di lavoro e una elettroerosione. Continua lo sviluppo e l'ammodernamento della torneria con nuove macchine CNC.

2012

Viene adeguata la certificazione alla UNI EN ISO 9001:2008.

2014

Vengono acquistati cinque nuovi torni a controllo numerico con nove assi controllati a supporto della torneria.

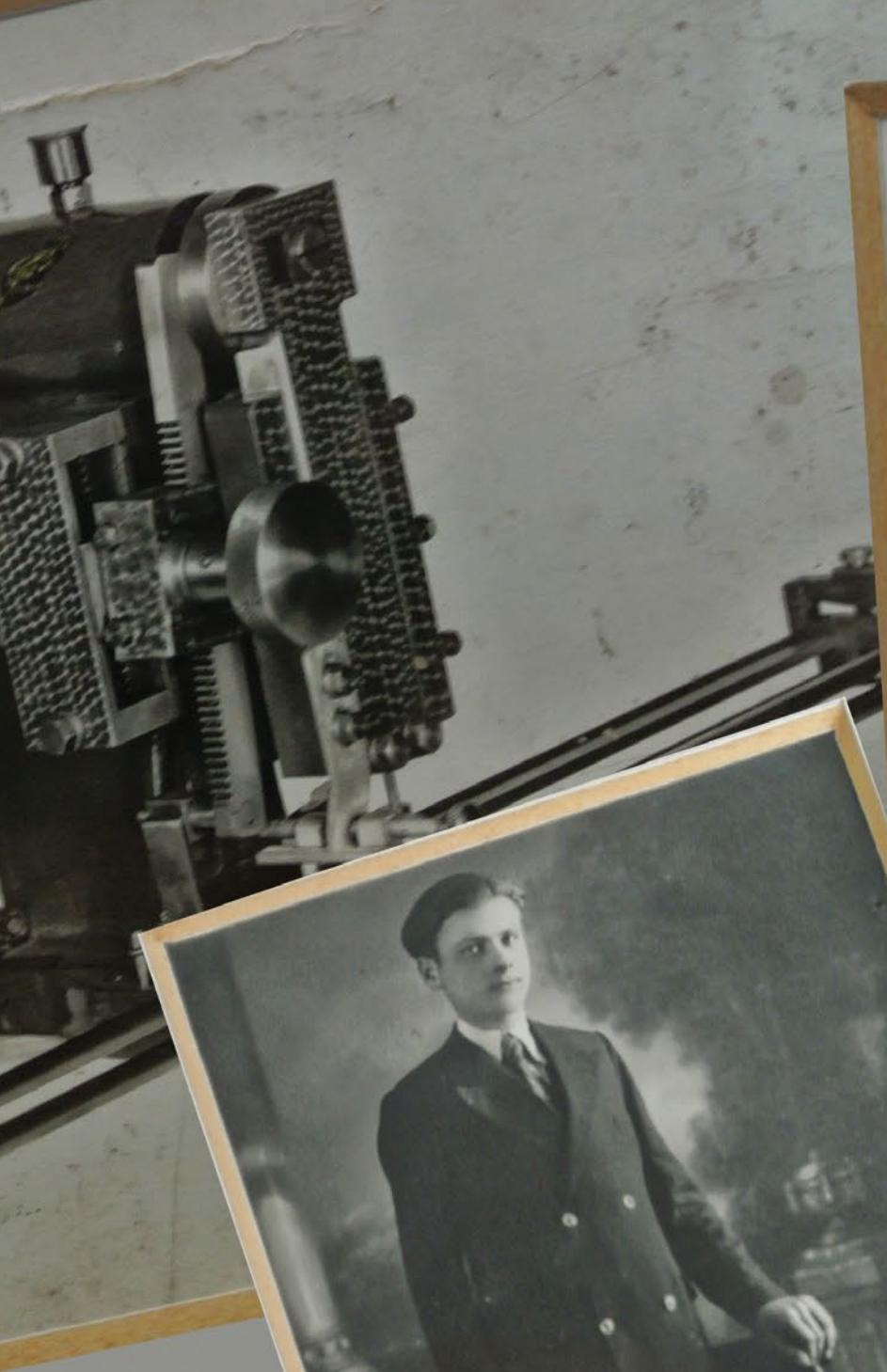
2015

Vengono acquistate tre nuove presse, per il reparto di stampaggio, fra cui una a ginocchiera da 315t ideale per coniare ed imbutiture.

Oggi

La Gima può contare su oltre 120 torni di cui la metà a controllo numerico. Inoltre sono presenti 20 rettifiche, 10 transfer, 10 rullatrici. Il reparto trancitura e costruzione stampi vanta un parco macchine di 25 presse, 10 centri di lavoro e 5 elettroerosioni.





La tecnologia evolve un'esperienza che inizia nel 1960

La TORNERIA è un reparto molto importante della **Gima S.p.A.**, valorizzato e supportato da un'esperienza iniziata nel 1960. Il parco macchine a disposizione degli operatori, adeguato negli anni secondo le evoluzioni tecnologiche, e sempre in continuo ampliamento, supera ormai le centocinquanta unità.

Esso comprende una vasta tipologia di macchinari ad elevato contenuto tecnologico (controlli numerici CNC, plurimandrini, rettifiche, centri di lavoro, robot antropomorfi) grazie ai quali sono ottenibili lavorazioni con elevato grado di precisione e affidabilità. Le risorse primarie generalmente impiegate, costituite da materiali ferrosi e non ferrosi di qualità certificata, sono conservate internamente presso un rifornito magazzino di materie prime che, assicurando sempre un'adeguata scorta per la produzione, permette di operare in ottica "just in time".



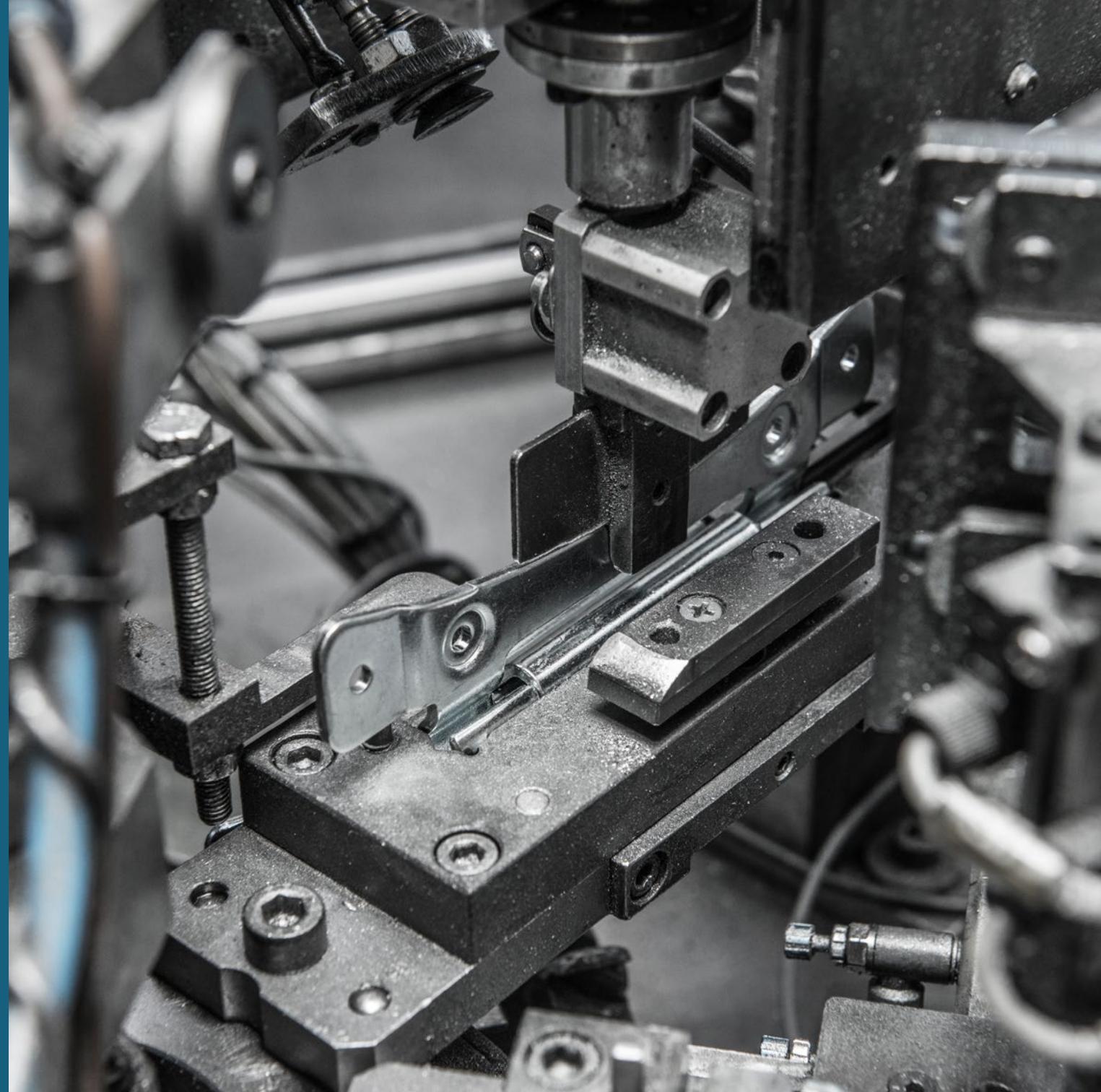


Un reparto altamente innovativo ed efficiente

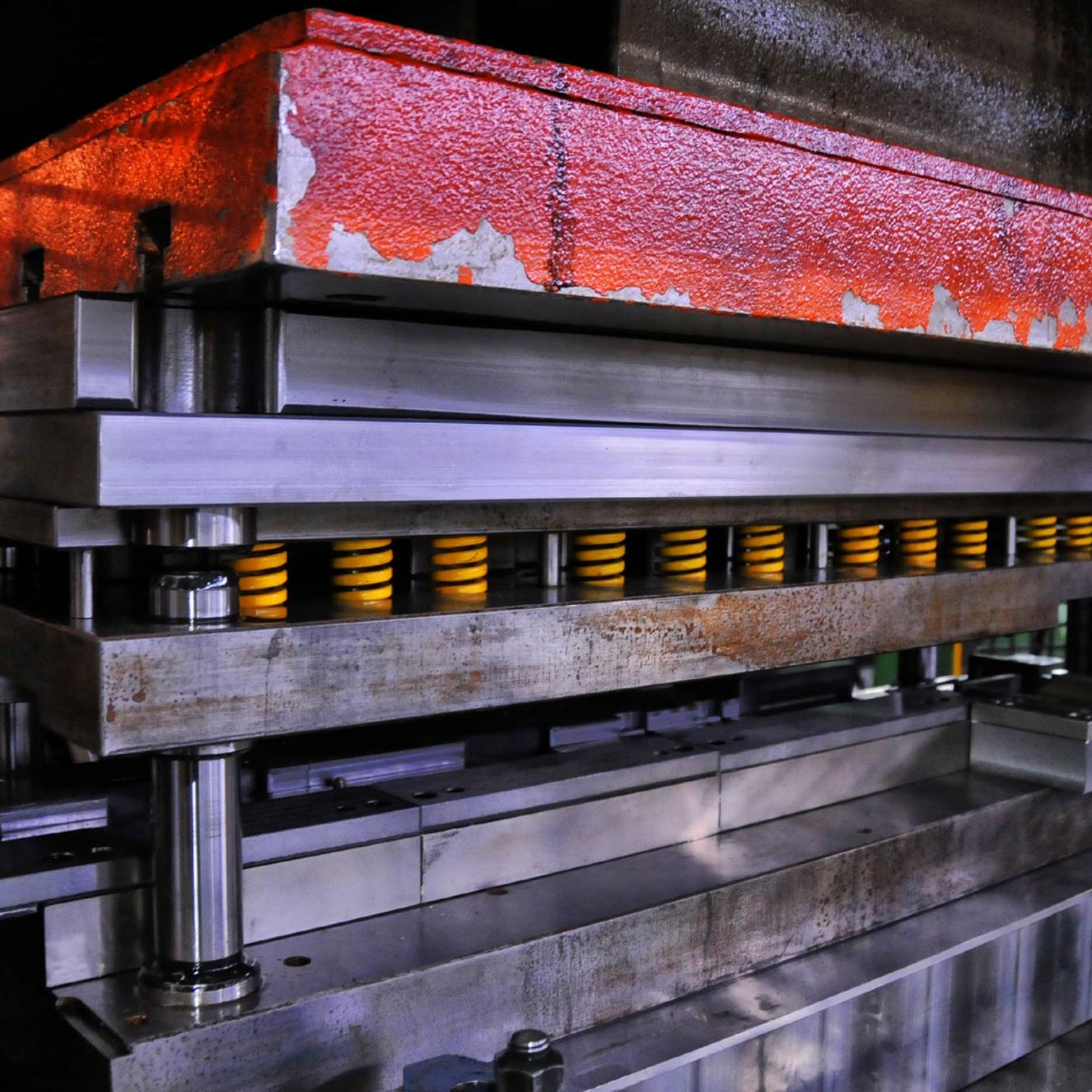
Ventiquattro presse fra eccentriche e a ginocchia fino a 315 tonnellate fanno della **Gima S.p.A.** un'azienda leader nel settore della TRANCIATURA.

Coniature, piegature e imbutiture, permettono la realizzazione di prodotti tipo: cerniere, accessori per strumenti musicali, particolari di serrature, ecc.

Sono inoltre disponibili macchine piegafilo, attualmente usate per la realizzazione di molle in acciaio armonico impiegate nella costruzione di forme per calzature.







PROGETTAZIONE

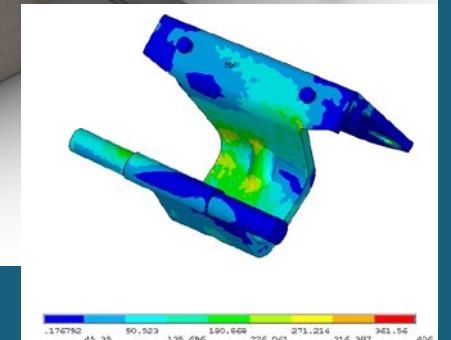
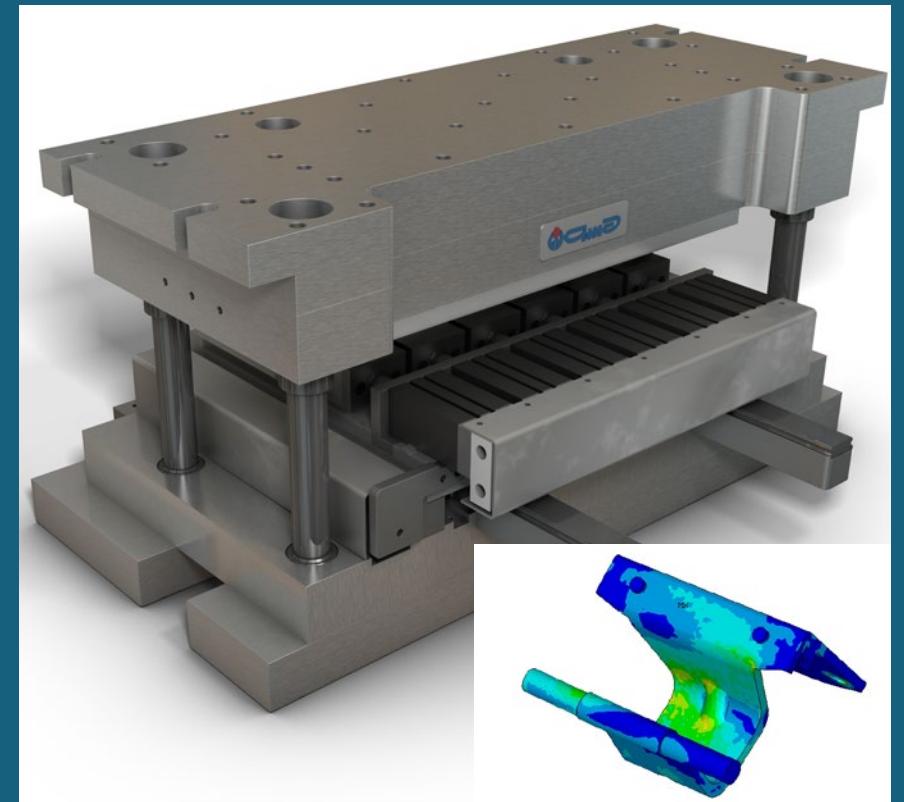
Con un occhio all'avanzamento tecnologico ed un altro all'esperienza, nella costruzione stampi e nell'automazione

Progettare, disegnare, creare ed ingegnerizzare; tutte attività che attualmente la **Gima S.p.A.** svolge con uno sguardo al futuro.

Tutto nasce con la progettazione di stampi di tranciatura. Un'officina altamente specializzata fornita di centri di lavoro CNC a 4 assi, di diverse elettroerosioni a filo e di rettifiche parallele che permettono la realizzazione di stampi a passo, stampi transfer, ecc.

Un ufficio progettazione all'avanguardia, dotato di software CAD/CAM che supporta la creazione e l'automazione degli stampi, ma non solo:

Analisi FEM, implementazione di ARDUINO, RASPBERRY PI e PLC per i controlli della produzione, impianti pneumatici ed oleodinamici. Un'azienda che corre al passo con i tempi.





Nel cuore delle Marche l'esperienza e la cura del dettaglio nella costruzione di accessori metallici per forme di calzature

Collocata in una delle zone tradizionalmente più importanti per il settore calzaturiero italiano, la **Gima S.p.A.** non poteva non mettere a disposizione in questo campo la propria esperienza di taglio e deformazione di lamiere e lavorazione di prodotti metallici in genere. Nel tempo si è perciò specializzata nella costruzione di tutti i particolari metallici impiegati nella realizzazione di forme e spesso determinanti per la qualità delle stesse da un punto di vista meccanico. Esperienza, disponibilità e cura scrupolosa del particolare hanno fatto sì che in breve la Gima S.p.A. sia divenuta fornitrice dei maggiori formifici del mondo.



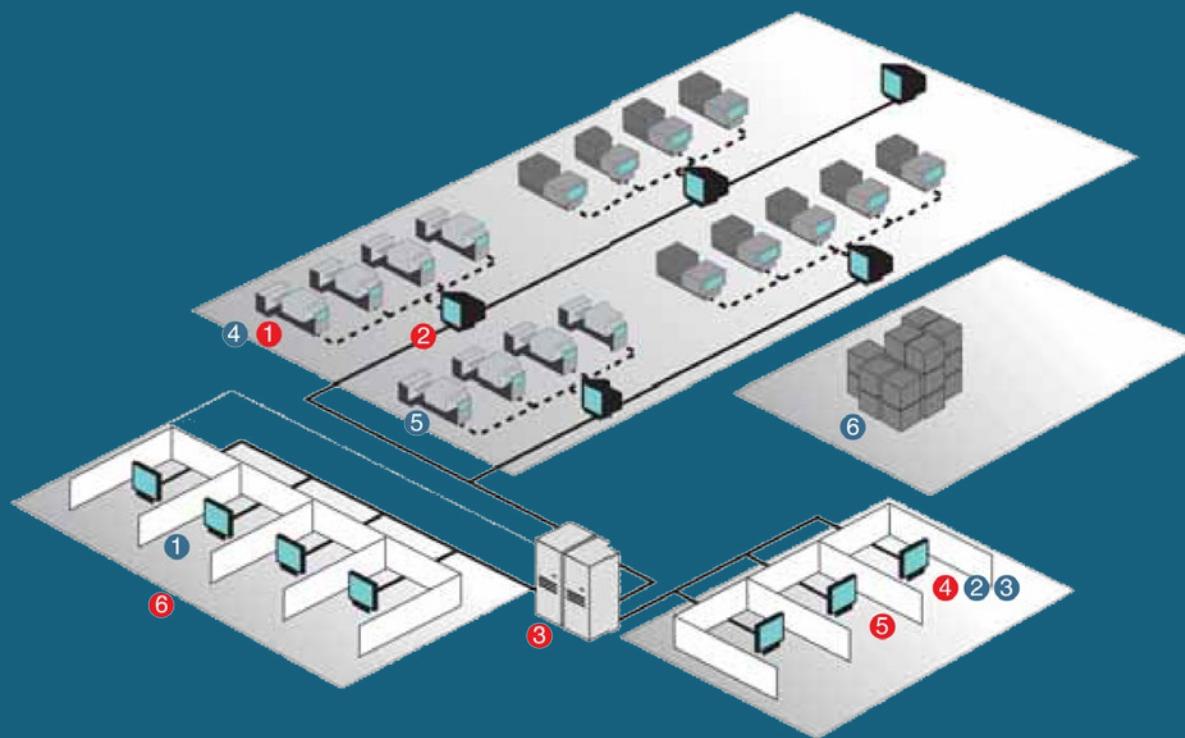


La gestione del flusso delle informazioni alla base di un servizio affidabile

NETWORK

Gima S.p.A. ottimizza la produzione e il servizio ai clienti con un accurato Sistema Qualità. Punto focale del processo è il network interno che gestisce il flusso delle informazioni.

- 1) Ogni macchina manuale o automatica è dotata di un sistema di monitoraggio. Viene registrato lo stato d'avanzamento del lotto, i tempi di fermo macchina, i controlli a frequenza della qualità e le relative regolazioni.
- 2) I terminali collegati al network principale raccolgono i dati di monitoraggio delle macchine impegnate nella stessa lavorazione.
- 3) Un server centralizza tutte le informazioni, le rende disponibili alla consultazione dell'intera rete e le archivia per le certificazioni da consegnare al cliente.
- 4) Grazie ai dati raccolti, l'Area Qualità ha un report in tempo reale dei controlli eseguiti dalle macchine e dagli operatori, valutando se siano conformi alla criticità della lavorazione.
- 5) Le Aree Magazzino possono valutare i consumi delle risorse, lo stato di approvvigionamento e la rispondenza dei materiali forniti.
- 6) L'Area Qualità, Produzione e Acquisti possono avere una visione Just in Time della produzione e dello stato di consegna per valutare gli interventi.



PROCESS

Azienda certificata ISO 9001:2008, **Gima S.p.A.** attua un processo che stabilisce la programmazione delle attività produttive e i piani di controllo affinché i prodotti soddisfino i requisiti di qualità e di affidabilità.

- 1) L'area Commerciale accoglie le esigenze del cliente, ne valuta la fattibilità e conferma la disponibilità a soddisfare l'ordine in pieno.
- 2) L'Area Qualità provvede all'industrializzazione dell'ordine pianificando i materiali.
- 3) Il Responsabile Qualità redige una scheda di lavorazione che, riportando istruzioni operative, accompagnerà il prodotto fino alla consegna. Vengono inoltre stabiliti i controlli da effettuare sul prodotto per ottenere il livello qualitativo richiesto.
- 4) Ultimato l'attrezzaggio macchina, si effettua la produzione di alcuni particolari per consentire la valutazione del prodotto da parte dell'Assicurazione Qualità. Solo quando tutte le specifiche richieste sono soddisfatte si rilascia il benestare a produrre.
- 5) La produzione ha inizio e la scheda di lavorazione, ad ogni superamento di fase, viene compilata direttamente dagli operatori che hanno condotto i macchinari e svolto i controlli sul prodotto.
- 6) I prodotti vengono inviati al magazzino dei prodotti finiti. Il Resp. del Controllo Qualità esegue un collaudo finale e solo se quest'ultimo dà esito positivo, la merce viene spedita con l'eventuale dichiarazione di conformità.





Gima S.p.A.

SEDE LEGALE E STABILIMENTO 1

Via Marco Menghini 13
Zona Industriale Villa Musone
62019 RECANATI (MC) - ITALIA

STABILIMENTO 2

Via Erideo Marinucci 27
Zona Industriale Villa Musone
62019 RECANATI (MC) - ITALIA

TEL. +39 071 7501018

FAX. +39 071 7501434

www.gimaspaspa.com

info@gimaspaspa.com

